

Galva-Zinc

KARTA TECHNICZNA 1/2

Cynkowanie na zimno

1085

Opis: Farba GALVA ZINC 1085 jest szybkoschnącym, wysokocynkowym materiałem na bazie żywicy polihydroksyeterowej. Produkt zawiera czysty cynk jako pigment oraz zapewnia ochronę katodową powierzchni.

Zalecane zastosowanie: Farba do galwanizacji na zimno 1085 jest przeznaczona do aplikacji na nowe, oczyszczone, wypiskowane lub galwanizowane powierzchnie stalowe, przewidziana do nakładania pędzlem na niewielkie powierzchnie lub do wykonywania poprawek; może być przemalowywana materiałami niezmylejącymi się.

Farba GALVA ZINC 1085 może być stosowana jako pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawilgoconych.

Dane techniczne:

Połysk:	mat
Kolor:	szary
Gęstość:	2,76 kg/l
Zawartość subst. stałych:	36,4 % obj.
Zalecana grubość warstwy:	35 µm na sucho, 100 µm na mokro

	20°C/50% RH	10°C/60% RH	30°C/50% RH
Czas schnięcia w temp.			
Dla dotyku:	15 min.	30 min.	15 min.
Dla użytku:	2 h	4 h	1 h
Dla ponownego malowania:	po 4 h	po 8 h	po 3 h
Pełna twardość:	3 dni	5 dni	2 dni

Odporność na wysokie temp. 300°C (w środowisku suchym)

Wydajność:

Teoretyczna: 13 m²/l przy grubości warstwy suchej 35 µm

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

Przygotowanie powierzchni:

Usunąć tłuszcz, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki obróbką strumieniowo-ścierną do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 : 1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

Sposób przygotowania:

Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.

Aby zapobiec osiadaniu pigmentów cynkowych na dnie pojemnika, farbę w czasie aplikacji należy regularnie mieszać.

Galva-Zinc

Cynkowanie na zimno

KARTA TECHNICZNA 2/2

1085**Warunki aplikacji:**

Pędzel: rozcieńczać do 10 % obj. rozcieńczalnikiem do wyr. epoksydowych, stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Czyszczenie: stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub węglowodory aromatyczne.

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach +5 ÷ +35°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85%.

Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Uwagi: Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 µm na sucho = 200 µm na mokro.

Kompozycja 1085 w razie nadmalowywania powinna mieć maksymalną grubość 35 µm.

Warunki bezpieczeństwa: Zapoznać się z informacjami na puszcze i w ulotce.

Warunki przechowywania: Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5°C do +35°C.

Opakowania: 1 kg, 5 l

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.