

Feg-C

KARTA TECHNICZNA 1/3

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrdzewna dwuskładnikowa

Symbol:

Składnik I KTM: 131-7421-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

Składnik II KTM: 131-8222-83-00-xx-0

PKWiU: 20.30.12.0

Norma: PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaj C; WTO-W-138:2006

Charakterystyka ogólna:

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, przeciwrdzewna, utwardzająca się na powietrzu - w warunkach otoczenia.

Składnik I jest suspensją pigmentów i wypełniaczy w rozpuszczalnikowym roztworze żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.

Składnik II jest rozpuszczalnikowym roztworem utwardzacza poliaminoamidowego.

Dane techniczne:

Nazwa składnika	Składnik I	Składnik II
• Gęstość, w g/cm^3	1,6 ± 0,1	0,96 ± 0,05
• Czas wyptywu, w sekundach [s], (wg PN-C-81701:1997)	70 ÷ 150 (kw ø 4)	130 ÷ 180 (kw ø 6)
• Zawartość subst. nielotnych w, % masowych , co najmniej	73	67
• Temp. zapłonu, w °C, co najmniej	23	23
• Trwałość – w miesiącach	18	6

Właściwości użytkowe farby gotowej do stosowania (po zmieszaniu składników) oraz powłoki:

• Zawartość substancji nielotnych, co najmniej	
- w % masowych	74±1
- w % objętościowych	57±1
• Przydatność do stosowania w godzinach	8 - dopuszczalny wzrost lepkości, w %, nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2006)
• Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2) °C i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%, najwyżej, w godzinach:	- stopień 1 4 - stopień 3 6 - stopień 6 24
• Kolor	biały, czerwony tlenkowy, szary ciemny (nie normowane) oraz inne, na zamówienie
• Wygląd powłoki	półmatowa, gładka, bez pomarszczeń i zacieków, dopuszczalne ślady nanoszenia pędzlem (sznary)
• Teoretyczna korelacja pomiędzy grubością powłoki lakierowej (suchej), a grubością warstwy wymalowania (na mokro) w μm	od 80 / 140 do 120 / 215
• Masa powłoki o grubości 80 μm , w kg/m^2	0,1
• Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki lakierowej	7
- o grubości 80 μm - w m^2/dm^3	
- o grubości 120 μm - w m^2/dm^3	4,7
• Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)	
- maksymalna w produkcie gotowym do użytku:	450 g / dm³
- klasyfikacja produktu ^{1/}	kat. A / j/ FR ; dopuszczalna zawartość LZO: 500 g/dm³ ,
• Temperatura zapłonu, w °C, nie mniej niż	23

^{1/} Wg rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16.01.2007 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 11, poz. 72).

Feg-C

KARTA TECHNICZNA 2/3

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrdzewna dwuskładnikowa

Właściwości powłoki:

Twarda, elastyczna, kryjąca, gładka, dobrze przyczepna do podłoża, o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych. Posiada dobre właściwości mechaniczne oraz chemiczne, w tym jest odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych oraz innych powszechnie występujących czynników korozyjnych. Może być eksploatowana w temperaturze od -20°C do 130°C .

Przeznaczenie:

Do wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, w tym ocynkowanych oraz przedmiotów wykonanych z żeliwa. **Farba FEG-C** może być nakładana w warstwach o grubości do $250\ \mu\text{m}$ (na mokro).

Środowisko:

Powłoki farby **FEG-C** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim, wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944- 2:2001 - w atmosferze o kategorii korozyjności C2 ÷ C5-M).

Przygotowanie podłoża do malowania:

Podłoże przeznaczone do malowania powinno być odtłuszczone, czyste i suche.

Podłoże surowe – niemalowane – stopień przygotowania powierzchni: co najmniej Sa 21 /2, wg PN-ISO 8501-1:1996 (usunięta zgorzelina walcownicza, rdza i obce zanieczyszczenia).

Malowanie renowacyjne – powłokę umyć dokładnie wodą pod ciśnieniem, korzystnie z użyciem środków powierzchniowo-czynnych. Stopień przygotowania powierzchni: co najmniej PSa 21 /2, dopuszczalny PSt 2

- wg PN-ISO 8501-2:1998 (nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin, aby zapobiec wystąpieniu rdzy nalotowej.

Warunki malowania:

Warunki optymalne scharakteryzowane są w poniższej tabeli:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 35 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy, co najmniej o 3°C .

Przygotowanie farby:

Skład produktu gotowego (do stosowania):

Nazwa składnika	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,00
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,15
Razem:	1,25	1,15

Farba sprzedawana jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **1 lub 2 opakowania ze składnikiem II**. Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w tabeli składowi produktu gotowego, przy czym opakowania ze **składnikiem I** napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości **składnika II**.

Składnik I farby wymieszać w opakowaniu handlowym, dodać potrzebną ilość składnika II (utwardzacza) i całość dokładnie wymieszać.

Po 15 minutach, od czasu wymieszania obu składników, farba nadaje się do stosowania. Przydatność farby do stosowania w temperaturze 20°C wynosi, co najmniej, 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu. Postępujący, w czasie stosowania farby, wzrost lepkości (gęstnienie) redukować poprzez sukcesywne jej rozcieńczenie.

Stosowanie farby:

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla powłok samodzielnych. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 5 godzin do 1 miesiąca.

Sposób aplikacji:

- pędzel lub wałek: rozcieńczenie 0 ÷ 10 % obj.

Feg-C

KARTA TECHNICZNA 3/3

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrdzewna dwuskładnikowa

- natrysk powietrzny: rozcieńczenie 3 ÷ 15 % obj., średnica dyszy 1,8 ÷ 2,5 mm, ciśnienie ok. 0,4 MPa.
 - natrysk hydrodynamiczny: rozcieńczenie 0 ÷ 5 % obj., średnica dyszy 0,38 – 0,53 mm, ciśnienie 15 - 20 MPa
- Powłoka **FEG-C** uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 - 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia (przy temperaturze około 20°C).

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Do rozcieńczania farby oraz mycia narzędzi malarskich stosować RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o.o. Powłoka po utwardzeniu jest odporna na rozpuszczalniki i jej rozpuszczenie (zmycie) za pomocą wyżej wymienionego lub innych dostępnych w handlu rozpuszczalników jest niewykonalne.

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

Farbę **FEG-C** można stosować samodzielnie lub w zestawie z farbami/emaliami nawierzchniowymi chlorokauczkowymi, poliwinylowymi, akrylowo-poliwinylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi.

Nie wyklucza się stosowania **FEG-C** pod inne produkty malarskie niż wskazane, po uprzednim doświadczalnym sprawdzeniu poprawności i przydatności rozwiązania. Skład zestawu, ilości warstw, a w szczególności grubość powłoki malarskiej określić po przeprowadzeniu oceny agresywności korozyjnej środowiska.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem farby podane są w Kartach charakterystyki składników I i II.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂: nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farba posiada **Atest Higieniczny PZH**.

Przechowywanie i transport:

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5 ÷ 25°C. Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Składniki farby należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych.

RID/ADR: kl. 3, **UN-1263**.

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania farby w sposób niezgodny z jego zaleceniami.
- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem farby.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.