

STRIASOL 250 SP

KARTA TECHNICZNA 1/2

Bezrozpuszczalnikowa farba epoksydowa.

OPIS

- Powłoka dwuskładnikowa
- Bez rozpuszczalników
- Bez zapachu
- Do nakładania wałkiem

WŁAŚCIWOŚCI

Dobra wytrzymałość:

- Na ścieranie
- Na uderzenia
- Na dużą ilość produktów chemicznych

PRZEZNACZENIE, DO WEWNĄTRZ:

Powierzchnie przeznaczone do dużego natężenia ruchu:

- Posadzki publiczne przemysłowe
- Magazyny
- Parkingi
- Rampy załadunkowe
- Garaże itd.

Farba może również być zastosowana na zewnątrz, po zabezpieczeniu jej powierzchni poliuretanem Striasol PU.

STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni podłoża: Zgodnie z ogólnymi zasadami przygotowywania posadzek do malowania.

Nakładanie: na podłoże czyste, suche, bez zanieczyszczeń, bez wilgoci kapilarnej, posiadające wystarczającą chropowatość pozwalającą na dobrą przyczepność powłoki.

Liczba warstw : 1 do 2 warstw na powierzchni wcześniej zagruntowanej STRIARESINE, STRIASOLEM IMPRIM lub RESINE MULTICOUCHE.

Przygotowanie produktu: STRIASOL 250 SP jest dostarczany w dwóch opakowaniach, baza i utwardzacz. Tuż przed użyciem należy je wymieszać za pomocą mieszadła na wolnych obrotach aby uniemożliwić dostanie się powietrza do mieszaniny. Jeśli mieszanina nie jest jednorodna istnieje ryzyko wystąpienia stref o różnych odcieniach (zła polimeryzacja) oraz stref o różnym wysychaniu. Gdy mieszanina jest już jednorodna należy ją nakładać natychmiast na podłoże, z uwagi na krótką żywotność. Podczas schnięcia należy unikać przeciągów, które mogą wytworzyć różne odcienie na wysychającej powłoce.

Rozpuszczalnik do mycia: D520

Temperatura: otoczenia, minimum 10°C. Podłoże powinno mieć temperaturę nie mniej niż 10°C. Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy, aby uniknąć kondensacji.

STRIASOL 250 SP

KARTA TECHNICZNA 2/2

Bezrozpuszczalnikowa farba epoksydowa.

DANE TECHNICZNE

Końcowy efekt suchej powłoki	błyszczący
Kolor	wg wzornika RAL
Ilość składników	2
Stosunek mieszanki	85,5/14,5
Gęstość mieszanki	1,75-1,85±0,05 g/cm ³ w zależności od koloru
Zawartość części stałych.....	94,5% ± 2%obj.
Zalecana grubość warstwy.....	160µm powłoki suchej
Czas dojrzewania mieszanki przy 20oC	BRAK
Żywotność mieszanki przy 20oC.	30 min.
Temperatura produktu przy wykonywaniu	między 15 – 30oC
Wydajność teoretyczna.....	300g/m ² przy 160 µm suchej powłoki.
Wydajność praktyczna.....	350 – 400g/m ² w zależności od podłoża, warunków, sprzętu, itd.
Czas schnięcia w 20oC.....	pyłosuchość: 8h , sucha powłoka: 24h , twarda powłoka: 7 dni
Czas do nałożenia drugiej warstwy.....	min 24h , max 7 dni
Czyszczenie	po całkowitym wyschnięciu powłoki
Oddanie do użytku	natężenie ruchu małe: 72h natężenie ruchu ciężkie: 7 dni
Kontakt z wodą	po całkowitym wyschnięciu powłoki

HIGIENA I BEZPIECZEŃSTWO

Punkt zapłonu	Baza powyżej 61oC utwardzacz zawarty pomiędzy : 23-55oC.
Transport i etykietowanie.....	wg obowiązujących przepisów
Magazynowanie.....	Zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Trwałość	1 rok w oryginalnym, pełnym i dobrze zamkniętym opakowaniu

OPAKOWANIA

Komplety 4kg, 18kg

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszanki do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.