

TELKYD S 200 TM

KARTA TECHNICZNA 1/3

Gruntoemalia alkidowa szybkoschnąca

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i środków antykorozyjnych (fosforan cynku) w roztworze akrylowego i tiksotropowego alkidu w rozpuszczalniku organicznym z przyspieszaczem schnięcia oraz innymi dodatkami.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Gruntoemalia przeznaczona do zabezpieczeń antykorozyjnych podłoży stalowych dla środowisk o kategorii korozyjności C1, C2 i C3 (miejska i przemysłowa atmosfera w umiarkowanym zanieczyszczeniu dwutlenkiem siarki). Farba podkładowa i nawierzchniowa w jednym produkcie.

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- Bardzo szybkie schnięcie
- Możliwość stosowania w grubych warstwach
- Wyrób 2w1 dla ekonomicznie niewymagających prac

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty), transportowe kontenery, metalowe i stalowe konstrukcje, ogrodzenia, garaże i metalowe bramy, drobne metalowe przedmioty.

Podłoża do malowania:

- stal

ODCIENIE

Według wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Półpołysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	210-220	320-330
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	110	165
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	4-4,5	3,4-3,8

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura powietrza	23°C
Pyłosuchość	20 min
Stopień 3	4h
Grubość warstwy suchej	30µm

TELKYD S 200 TM

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia alkidowa szybkoschnąca

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Min. 250s
Zawartość nielotnych substancji	50-55% wagi (zależy od koloru)
Zawartość nielotnych substancji	43-44% objętości
Temperatura zapłonu	25°C
Gęstość	1150-1250kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,45-0,50kg/kg farby
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,41-0,46kg/kg farby

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	Stopień 3-4
Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0-1
Twardość wahadłowym urządzeniem po 24h	Min. 10%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 10 – 15% rozcieńczanie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST)
Dysza 0,011 inch (0,28 mm) lub 0,013 inch (0,33 mm)
Ciśnienie w dyszy 22 – 28 Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi)
Kąt rozpylania 20 – 60° filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μm)
Kąta rozpylania 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

TELKYD S 200 TM

KARTA TECHNICZNA 3/3

Gruntoemalia alkidowa szybkoschnąca

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL BR 5

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

1-2 x warstwa gruntoemalii **TELKYD S 200 TM** tak, aby zalecana grubość powłoki wynosiła nie mniej niż 80 µm na sucho. Jeśli to konieczne, dodatkowe warstwy nakładać po 24 godz. schnięcia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem **"mokro na mokro"** po odparowaniu rozcieńczalników w poszczególnych warstwach (po 30 minutach, ale nie później niż po 2h).

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, naftę, 2-metoxy-1-metylo-etyl acetat i fosforan cynku. Zawiera butanonoxim i kobaltową sól 2-ethylhexanonowego kwasu.

Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.