

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 1/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy

SKŁAD

Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze o średniej masie cząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami fosforanu cynku.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do gruntowania metali, w celu zapewnienia doskonałej przyczepności i ochrony przed korozją. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Temperatura aplikacji nie powinna spadać poniżej 10°C.

- Doskonała przyczepność
- Właściwości antykorozyjne
- Bardzo dobra odporność chemiczna

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne, elektrownie), w szczególności do zabezpieczenia zbiorników metalowych, rur, maszyn, prac budowlanych, konstrukcji mostów.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium

System można uzupełnić farbami epoksydowymi, poliuretanowymi, akrylowymi. Przy grubości 120µm, można stosować wewnątrz jako samodzielne wymalowanie (gruntoemalię). Farba przy zastosowaniu na zewnątrz jako samodzielne wymalowanie podatna jest na kredowanie i traci właściwości dekoracyjne, nie antykorozyjne.

W przypadku aplikacji na powierzchniach nieregularnych należy zwrócić uwagę, aby nie przekroczyć grubości powłoki (ponad 400µm), gdyż może to spowodować pękanie.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

Kolory białe i jasne pastelowe w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli był nakładany w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nieutwardzonej powłoki lub wentylacja była niedostateczna. Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	160	225
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	52	104	146
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	8	4,2	2,9

CZAS SCHNIĘCIA

	TELHARD POX RAPID		TELHARD POX	
	10°C	23°C	23°C	23°C
Temperatura podłoża	10°C	23°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	45min	10min	30min	2h
Suchy dotykowo	3h	1,5h	5h	16h
Grubość warstwy suchej DFT	30µm	30µm	30µm	60µm

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 2/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowy charakter
Zawartość nielotnych substancji skł. A	Ok. 75%
Zawartość nielotnych substancji obj.	58% mieszanina TELHARD POX 65% mieszanina TELHARD POX RAPID
Temperatura zapłonu	24°C
Gęstość skł. A Mieszanina TELHARD POX Mieszanina TELHARD POX RAPID	1440-1490kg/m ³ 1250-1350kg/m ³ 1310-1390kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,25kg/kg mieszaniny
Zawartości ogólnego węgla organicznego TOC	0,21kg/kg mieszaniny

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność do pokrycia	Stopień 1
Połysk	Stopień 4-5 ok. 20% półmat
Przyczepność siatkowego cięcia PN-EN ISO 2409:1999	Stopień 0
Odporność na gęźbienie (Erichsen)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem \varnothing 2mm	Idealna
Twardość wahadłowym urządzeniem po 24h	Min. 20%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (0-5% rozcieńczenie)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda \varnothing 4mm; 15 – 25% rozcieńczenie)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda \varnothing 4mm; 5 –15% rozcieńczenie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do wysoko ciśnieniowego natrysku *airless*, np. VYZA VARIO 56-45 (EST):

Dysza 0,011 cala (0,28 mm); 0,013 cala (0,33 mm)
Ciśnienie w dyszy / MPa / 25 – 33MPa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi)
Kąt rozpylania 20 – 60°
Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μ m), kąt natrysku 60°, filtr czerwony 200/74 (mesh/ μ m)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARB

Rozcieńczenie: TELSOL POX
Utwardzacz: TELHARD POX , TELHARD POX RAPID

Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - **100** części wagowych: TELHARD POX – **17** części wagowych.
Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin.

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 3/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy

Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - **100** części wagowych: TELHARD POX RAPID - **7,5** części wagowych.
Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin w temp 20°C.

Farba jest gotowa do użycia po ok. 20 min od zmieszania z utwardzaczem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

1. Jedna warstwa farby epoksydowej dwuskładnikowej **Telpox P 100**. Jeśli jest taka potrzeba to drugą warstwę można nakładać po 24 godzinach schnięcia (20°C). Schnięcie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć w temperaturze o 60 – 100°C przez 30-60 minut.
2. Powłoki nawierzchniowe:
 - Wewnątrz: 1-2 warstwy dwuskładnikowej farby epoksydowej **Telpox T 300**
 - Na zewnątrz: 2-3 warstwy jednej z poliuretanowych farb nawierzchniowych: **Telpur T 300, Telpur T 320** lub farby poliwinylowe, np. **Telkyd S 220**.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, metylopropan-1-ol i fosforan cynku.

Klasyfikacja produktu: Szkodliwe dla zdrowia. Drażniący. Zapalny.

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn, N

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.