

# TELKYD T 330

KARTA TECHNICZNA 1/4

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## SKŁAD

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami przyspieszającymi schnięcie.

## WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba służy do wykonywania warstw nawierzchniowych na drewnie, podłóżach metalowych i betonowych wewnątrz i na zewnątrz. Charakteryzuje się odpornością na warunki atmosferyczne oraz szybko schnie.

- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, konstrukcje stalowe, kontenery, rury, warsztaty, pralnie, piwnice), metalowe i stalowe konstrukcje oraz hale, elementy metalowe, metalowe meble, drzwi, ościeżnice, ogrodzenia metalowe i betonowe, lamperie, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe, obudowy maszyn, maszyny rolnicze i górnicze.

## ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

## WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Mat
- Półpołysk
- Połysk

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

	Połysk
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	95
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	12
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)	10,5

## CZAS SCHNIĘCIA

	Połysk
Pyłosuchość	90 min
Przeschnięty	48h
Grubość warstwy suchej DFT	40µm

# TELKYD T 330

KARTA TECHNICZNA 2/4

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Połysk
Konsystencja [s]	90;-120 Ø4mm
Zawartość nielotnych substancji [% wagi]	48-53 według odcienia
Zawartość nielotnych substancji [% obj.]	43
Temperatura zapłonu [°C]	25
Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]	1000-1200
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [kg/kg farby]	0,47-0,52
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC [kg/kg farby]	0,4-0,45

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Połysk
Zdolność pokrycia [stopień]	1 2-3 (intensywne czerwone i żółte)
Połysk [%]	Min. 80
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24h [%]	Min. 8

## ZALECENA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 5 – 15% rozcieńczanie)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)

### **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20

Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

# TELKYD T 330

KARTA TECHNICZNA 3/4

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST):

	Połysk
Dysza [inch (mm)]	0,009 (0,23); 0,011 (0,28)
Ciśnienie w dyszy [MPa]	17-22
Kąt rozpylania	20-60

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek)

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić. Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

## PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

- 1-2 warstwy gruntu alkidowego **Telkyd P 100 S** tak, aby otrzymana grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 40µm. Czas schnięcia warstwy wynosi 24 godziny. Schnięcie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć wzrostem temperatury do 80°C.
- 2 warstwy farby nawierzchniowej **Telkyd T 330**, optymalna grubość jednej warstwy 35 do 40 µm. Czas schnięcia warstwy - 24h.

Farbę można również nakładać w systemie „**mokro na mokro**”:

Nałożyć warstwę podkładu **Telkyd P100S**, odczekać ok. 20-30 min do odparowania rozcieńczalników, po tym czasie można nakładać farbę nawierzchniową **Telkyd T330**. Czas nakładania następnej warstwy po ok. 30 min, maksymalnie do 2h. Po przekroczeniu tego czasu należy odczekać aż upłynie 24h od malowania.

## TRWAŁOŚĆ SYSTEMU MALARSKIEGO

### ŚRODOWISKO C1/C2

40µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat  
80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

### ŚRODOWISKO C3

80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat  
80µm podkładu + 80µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

# TELKYD T 330

KARTA TECHNICZNA 4/4

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

## UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), benzynę uwodornioną, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i  $Zn_3(PO_4)_2$ . Zawiera kobaltową sól 2-etyloheksanonowego kwasu. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta. Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.