

NEOTEX® INOX PRIMER

KARTA TECHNICZNA 1/1

Wodorozcieńczalny podkład do stali nierdzewnej, aluminium, stali ocynkowanej

OPIS/ZASTOSOWANIA

Neotex® Inox Primer to jednoskładnikowy, wodorozcieńczalny podkład o doskonałej przyczepności do błyszczących, nieporowatych podłoży takich jak stal nierdzewna, aluminium, stal galwanizowana, cyna, szkło.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

- Produkt jednoskładnikowy, łatwy w aplikacji
- Doskonała przyczepność do większości błyszczących, nieporowatych podłoży
- Nie wymaga żadnych dodatkowych zabiegów przed przemalowaniem powłoką nawierzchniową. Może być przemalowywany powłokami wodorozcieńczalnymi, rozpuszczalnikowymi i bezrozpuszczalnikowymi.
- Przyjazny dla środowiska i użytkownika
- Nie zawiera szkodliwych substancji ani rozpuszczalników

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD	Transparentny, niebieskawy
GĘSTOŚĆ (EN ISO 2811.01):	1,04 ± 0,01 g/ml
LEPKOŚĆ (ASTM D562, +25°C)	60 ± 2 KU
CZAS SCHNIĘCIA (+25°C)	1h
CZAS PO JAKIM MOŻNA NAKŁADAĆ POWŁOKĘ NAWIERZCHNIOWĄ (+25°C)	10h
ZUŻYCIE TEORETYCZNE	60-75 ml/m ²
TEMPERATURA APLIKACJI	min +10°C
WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA	< 4%
WILGOTNOŚĆ POWIETRZA	< 65%

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża: podłoże powinno być suche, wolne od kurzu, brudu, tłustych i oleistych substancji oraz luźnych, starych powłok. Stare, źle przylegające powłoki malarskie powinny zostać usunięte mechanicznie, a następnie podłoże należy wyczyścić rozpuszczalnikiem Neotex® 1021.

Aplikacja: nakładać w jednej, cienkiej warstwie wałkiem do emalii.

UWAGI

- Neotex® Inox Primer nie powinien być stosowany przy wysokiej wilgotności powietrza lub jeśli prognozowane są opady deszczu
- Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza wydłużają czas schnięcia
- Materiał musi być nakładany w jednej, cienkiej warstwie

CZYSZCZENIE NARZĘDZI duża ilość wody, od razu po aplikacji

MAGAZYNOWANIE 2 lata w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, zabezpieczone przed mrozem, promieniowaniem słonecznym i wilgocią.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne! **Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do aplikacji!**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.